

## 4453009 CLEAR BLACK CYANO.

**DESCRIPCIÓN:**

Es un producto de curación media, tiene una alta viscosidad y es adecuado para pegar metales y gomas. Y también cuando se precisa la máxima resistencia a la tracción y la resistencia al impacto.

**APLICACIONES:**

Este ciano está formulado par uniones de alta resistencia de uso generalizado en la mayoría de metales y gomas. Recomendado para el montaje de piezas lisas y superficies planas.

**INSTRUCCIONES DE USO:**

Para producir una unión perfecta es necesario que las superficies a unir estén limpias y secas, sin aceites ni grasa. Aplicar el adhesivo exclusivamente en una de las superficies. Unir ambas partes presionando ligeramente hasta que el adhesivo actúe.

**PROPIEDADES DEL PRODUCTO:**

- Apariencia:	Líquido negro.
- Gravedad específica:	1.056 a 25°C
- Viscosidad cps.:	300 cps. A 25°C
- Punto de inflamación:	85 (°C).
- Soluble en:	Acetona, DMF.

**VELOCIDAD DE CURADO Y LÍMITE DE RESISTENCIA A LA TRACCIÓN:**

Material	Velocidad de curado (Seg.)	Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )
- Acero	30	25
- Aluminio	30	13
- Acero inoxidable	30	25
- Cobre	30	13
- goma	20	25
- PC	30	9

Condiciones de medición: 23°C, 60% humedad relativa

**CURADO EN RELACIÓN AL HUECO DE PEGADO:**

Para una mayor adhesión es muy importante que las superficies a unir ajusten al máximo. El producto debe aplicarse en una línea muy fina para asegurar una rápida polimerización y una mayor fuerza de pegado. Demasiado hueco entre las partes llevará consigo un curado más lento.

**CURADO EN RELACIÓN A LAS CONDICIONES AMBIENTALES:**

Requiere humedad ambiental para iniciar el proceso de curado. La velocidad de curado disminuye en ambientes con baja humedad ambiental.

PRODUCTO QUIMICO

# 4453009 CLEAR BLACK CYANO.

Las temperaturas bajas también reducen la velocidad de curación. Todos los datos referidos a la rapidez de curado están comprobados a 21°C.

## **CURADO CON RESPECTO AL ACELERADOR:**

Un curado de menos de 2 segundos puede obtenerse en la mayoría de los cianos. El uso del este producto puede reducir la resistencia final de la unión aproximadamente un 30%. Se recomienda hacer pruebas para comprobar los resultados.

## **RESISTENCIA DE LA PIEZAS PEGADAS AL MEDIO AMBIENTE:**

Resistencia al calor: Están diseñados para uso en temperaturas hasta 80°C. A esta temperatura, la unión puede tener aproximadamente una resistencia del 70% en comparación a los 21°C. A los 100°C la resistencia es aproximadamente de un 50% comparada con la resistencia total a 21°C.

Envejecimiento con calor: El 90% de su resistencia cuando se calientan a 80°C durante 90 días y luego se prueba a 21°C.

Calentando la unión a 100°C y después probando a 21°C da una resistencia de un 50% comparándola con la inicial.

Química/resistencia a los disolventes: Tiene una excelente resistencia química a la mayoría de los aceites y disolventes incluyendo motor de aceite, gasolina con plomo, etanol, propanol, freón. No es resistente a altos niveles de humedad continua.

## **FORMA DE EMPLEO:**

Aplicar el adhesivo en una parte. Unir y mantener presión unos segundos.

Se requiere el uso del acelerador para trabajos que requieran de máxima rapidez. Algunos plásticos requieren la aplicación del polarizador

Asegurarse que las partes están limpias, secas y libres de aceites y grasa.

El producto habitualmente se aplica directamente de la botella. Aplicar con moderación a una de las partes a unir y presionar ambas partes. Como norma general, debe usarse la cantidad mínima de ciano. Demasiada cantidad repercutirá en un curado lento y una resistencia más baja.

## **ALMACENAJE:**

Almacenar en lugar fresco, fuera de la acción directa de los rayos solares.

La conservación del producto a 5°C le dota de una óptima estabilidad.

**PRODUCTO QUIMICO**